



Programowanie sterowników PLC S7 – kurs rozszerzony M2

Wymagania:

- ukończone 18 lat,
- ukończony kurs M1 - Podstawy sterowania PLC S7-1200 lub podstawowa wiedza z zakresu układów sterowania,
- wykształcenie minimum podstawowe lub gimnazjalne.

Czas trwania kursu: 50 godzin

Cel kursu:

Posługiwanie się narzędziami do obsługi sterowników S7-1200:

- programowanie i uruchamianie programów,
- funkcje testowe i diagnostyczne,
- PLC S7 w układzie sieci przemysłowej.

Uzyskana wiedza zostanie poparta ćwiczeniami praktycznymi pozwalającymi na uruchamianie i testowanie własnych aplikacji oraz diagnozowanie i usuwanie błędów.

Tematyka kursu:

Prezentacja pełnego zestawu instrukcji oferowanych przez STEP 7 ze szczególnym uwzględnieniem instrukcji stosu logicznego.

Dostęp do danych w obszarach pamięci, adresowanie pośrednie,

Edytowanie programów z zastosowaniem funkcji oferowanych przez STEP 7.

Tworzenie programu z wykorzystaniem bloków funkcyjnych FB:

- dodawanie oraz otwarcie bloku funkcyjnego,
- tworzenie lokalnego bloku danych,
- globalny blok danych.

Programowanie funkcji.

Programowanie wielokrotnego lokalnego bloku danych.

Testowanie programu:

- status bloku,
- wykorzystanie tabeli zmiennych,
- korzystanie z informacji zawartych w buforze diagnostycznym.

Obwody bezpieczeństwa w systemie.

Konfiguracja systemu rozproszonego; sieć PROFIBUS DP

- wprowadzanie do projektu sieci PROFIBUS,
- uczestnicy sieci PROFIBUS DP,
- projektowanie sieci.

Potwierdzenie ukończenia kursu:

Uczestnik kursu, który zdał egzamin końcowy, otrzymuje zaświadczenie na druku MEN oraz certyfikat CKZiU w 3 językach (j. polski, j. angielski, j. niemiecki).